

# E...STATE 2024 IN ORATORIO

QUATTRO SETTIMANE DI GIOCHI, USCITE, LABORATORI  
ALL'INSEGNA DELL'AMICIZIA E DEL DIVERTIMENTO!

**CAMPO  
ACR**

6-11  
ANNI

dal 7 al 13 luglio  
RESIDENZIALE

**CAMP**

dal 17 al 28 GIUGNO

8:30 - 16:30

6-10  
ANNI

DIURNO



**GREST**

dal 1° al 12 LUGLIO

8:00 - 17:00



6-12  
ANNI

DIURNO



PER INFO E ISCRIZIONI:  
[WWW.ESTATEINORATORIO.CH](http://WWW.ESTATEINORATORIO.CH)